بسم الله الرحمن الرحيم

مؤسسة المواصفات والمقاييس

الرقم م ت ١٠١/ ٢٤٢-ت
التاريخ / /١٤٣٦هـ
الموافق ١١/ ٢/ ٢٠١٥م

معالي ..... الأكـــرم
عطوفة ..... المحترم
سعادة ..... المحترم

تحية طيبة وبعد،،

أرجـو سيادتكم التكرم بالعلم بأن أسلوب العمل الفني المتبع في وضع المواصفات القياسية والقواعد الفنية الأردنية يقتضـي تعميم مشروع التصويت على الجهات ذات العلاقة، وذلك لإبداء الـرأي والتصـويت عليـه تمهيـداً لعرضـه علـى مجلـس الإدارة لاعتماده كمواصفة قياسية أو قاعدة فنية أردنية.

لـذا أرجو أن أرفق لكم طياً نسخة عن مشروع التصويت للمواصفة القياسية الأردنية **الخاصـة بأغطيـة الألياف العازلـة للحرارة المستخدمة في التطبيقات التجارية والصناعية** الذي أعدته اللجنة الفنية **لمواد العزل** رقم (١).

يرجى التكرم بعرض هذا المشروع على المختصين لديكم وموافاتنا بردكم عليه خلال شهرين من تاريخه، وذلك باسـتخدام بطاقة التصويت المرفقة، علماً بأن عدم الرد خلال المدة يعتبر موافقة من قبلكم على المشروع المذكور.

وتفضلوا سيادتكم بقبول فائق الاحـترام،،،

المديـــر العـــام

د. حيدر منصور الزبن

المرفقات : مشروع التصويت.
: بطاقة التصويت.

نسخة/ مدير مديرية التقييس
نسخة/ رئيس قسم إعداد المواصفات
نسخة سكرتير اللجنة الفنية
نسخة/ للملف العام
ز ع/ ي ع
٢٠١٥/٢/١٠

المملكة الأردنية الهاشمية
هاتف: ٥٣٠١٢٢٥ ٦ ٩٦٢+ فاكس: ٥٣٠١٢٤٩ ٦ ٩٦٢+ ص.ب: ٩٤١٢٨٧ عمان ١١١٩٤ الأردن. الموقع الإلكتروني www.jsmo.gov.jo

بسم الله الرحمن الرحيم

مؤسسة المواصفات والمقاييس

الرقم م ت/ ١٥/ ٤٢-ت
التاريخ / /١٤٣٦هـ
الموافق ١١/ ٢/ ٢٠١٥م

تعميم مشروع التصويت

عنوان المشـــروع: أغطية الألياف العازلة للحرارة المستخدمة في التطبيقات التجارية والصناعية
سكرتير اللجـــنة الفنية: زينـــب العمـــاوي

قائمة الجهات التي تم التعميم عليها					
الرقم	الجهة	العنوان (هاتف/فاكس)	الرقم	الجهة	العنوان (هاتف/فاكس)
١	وزارة البيئة	هاتف:٥٥٦٠١١٣ فاكس: ٥٥١٦٣٧٧	٩	نقابة مقاولي الإنشاءات الأردنيين	هاتف: ٥٩٢٩٤٦١ فاكس: ٥٩٢٨٧٠٤
٢	وزارة الصحة/ مديرية صحة البيئة	هاتف: ٥٦٦٢٠٨٠ فاكس: ٥٦٦٦١٤٧	١٠	غرفة صناعة الأردن	ه: ٤٦٤٢٦٤٩ ف: ٤٦٤٣٧١٩
٣	نقابة المهندسين الأردنيين	هاتف: ٥٦٠٧٦١٦ فاكس: ٥٦٧٦٩٣٣	١١	غرفة تجارة الأردن	ه: ٥٦٦٦١٥١ ف: ٥٦٦٦١٥٥
٤	وزارة الصناعة والتجارة	هاتف: ٥٦٢٩٠٣٠ فاكس: ٥٦٢٢١٦٢	١٢	جامعة اليرموك	هاتف:٠٢٧٢١١١١١ فاكس:٠٢٧٢١١١٩٢
٥	الجمعية العلمية الملكية	هاتف: ٥٣٤٤٧٠١ فاكس: ٥٣٤٤٨٠٦	١٤	وزارة الشؤون البلدية	هاتف: ٤٦٤١٣٩٣ فاكس : ٤٦١٧١٣٨
٦	الجامعة الأردنية	هاتف: ٥٣٥٥٠٠٠ فاكس: ٥٣٥٥٥١١	١٥	هيئة المواصفات والمقاييس العربية السورية	sasmo@net.sy
٧	جامعة العلوم والتكنولوجيا	هاتف: ٠٢٧٠٩٥١٤٧	١٦	الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسي وجودة الإنتاج	moi@idsc.net.eg cso@isdc.net.eg
٨	أمانة عمان الكبرى	هاتف: ٤٦٣٦١١١ فاكس: ٤٦٤٩٤٢٠	١٧	الهيئة العربية السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة	info@saso.org.sa saso@ saso.org.sa
			١٨	الهيئة اليمنية للمواصفات والمقاييس وضبط الجودة	g.manager@ysmo.org
			١٩	الهيئة السودانية للمواصفات والمقاييس	ssmo@ssmo.gov.sd

المديـــر العـــام

د. حيدر منصور الزبن

المرفقات : مشروع التصويت.
: بطاقة التصويت.

نسخة/ مدير مديرية التقييس
نسخة/ رئيس قسم إعداد المواصفات
نسخة سكرتير اللجنة الفنية
نسخة/ للملف العام
ز ع/ ي ع
٢٠١٥/٢/١٠

المملكة الأردنية الهاشمية
هاتف: ٥٣٠١٢٢٥ ٦ ٩٦٢+ فاكس: ٥٣٠١٢٤٩ ٦ ٩٦٢+ ص.ب: ٩٤١٢٨٧ عمان ١١١٩٤ الأردن. الموقع الإلكتروني www.jsmo.gov.jo

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية

بطاقة تصويت

رقم المشروع: ٢٠١٥/٨٥٥	عنوان المشروع: أغطية الألياف العازلة للحرارة المستخدمة في التطبيقات التجارية والصناعية
اسم اللجنة الفنية: مواد العزل	سكرتير اللجنة الفنية: زينب العماوي
تاريخ التعميم: ٢٠١٥/٢/١٠	آخر موعد للرد: ٢٠١٥/٤/١٠

الرقم	نوع الملاحظة			الملاحظة *	التعديل المقترح	رأي اللجنة الفنية
	عامة	فنية	هيكلية وصياغية			

النتيجة النهائية للتصويت:

☐ موافقة (لا توجد ملاحظات).

☐ موافقة مع الملاحظات المرفقة، والتي يمكن الأخذ بها أو تجاوزها حسب الاقتضاء.

☐ عدم موافقة للأسباب الفنية المرفقة، والتي عند زوالها ينقلب التصويت إلى موافقة.

* يرجى تزويدنا بالمراجع التي اعتمد عليها في حالة وجود ملاحظات.

الجهة القائمة بالتصويت:	التاريخ:
اسم الشخص المسؤول:	

Form # SDwf001-07

DJS 855:2015
Third Edition

ع ت ٨٥٥/٢٠١٥
الإصدار الثالث

مشروع تصويت

(تبني معدّل)

المواد العازلة ـ أغطية الألياف المعدنية العازلة للحرارة المستخدمة في التطبيقات التجارية والصناعية

Insulating materials – Mineral fiber blanket thermal insulation for commercial and industrial applications

مؤسسة المواصفات والمقاييس

المملكة الأردنية الهاشمية

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

المحتويات

المقدمة
١- المجال ١
٢- المراجع التقييسية ١
٣- المصطلحات والتعاريف ٤
٤- التصنيف ٤
٥- معلومات الشراء ٥
٦- المواد والتصنيع ٥
٧- متطلبات الخصائص الفيزيائية ٦
٨- الأبعاد والتفاوتات المسموح بها..... ٨
٩- المصنعية ٩
١٠- أخذ العينات..... ٩
١١- طرق الفحص ٩
١٢- متطلبات الكفاءة ١٢
١٣- المعاينة ١٢
١٤- الرفض ١٢
١٥- الشهادات ١٢
١٦- التعبئة ١٣
١٧- بطاقة البيان ١٣
الملحق ـ وأ ـ (إعلامي) التعديلات الهيكلية الفنية ١٤
الملحق ـ وأ ـ (إعلامي) التعديلات الهيكلية الوطنية..... ١٥
المصطلحات ١٧

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

الجداول

الجدول ١ ـ متطلبات الخصائص الفيزيائية..... ٤
الجدول ٢ ـ الأبعاد والتفاوتات..... ٨
الجدول ٣ ـ الكثافة القصوى المعتمدة لتصميم الوزن ٩
الجدول وأ ـ ١ ـ قائمة التعديلات الهيكلية الفنية ١٤
الجدول وأ ـ ١ ـ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية ١٥

تعتبر هذه المواصفة بديلة لنفس المواصفة الصادرة عام ٢٠٠٨ وتحل محلها.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للتقييس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية الأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلةً من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم مشروع التصويت سعياً لجعل المواصفات القياسية الأردنية موائمة للمواصفات القياسية الدولية والإقليمية والوطنية قدر الإمكان وذلك من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تتم هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً لدليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية *.

وبناءً على ذلك فقد قامت اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل ١ بدراسة المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٠٨/٨٥٥ الخاصة **بالمواد العازلة ـ أغطية الألياف المعدنية العازلة للحرارة المستخدمة في التطبيقات التجارية والصناعية** ومشروع المواصفة القياسية الأردنية ٢٠١٤/٨٥٥ الخاص **بالمواد العازلة ـ أغطية الألياف المعدنية العازلة للحرارة المستخدمة في التطبيقات التجارية والصناعية**، وأوصت باعتماد المشروع المعدّل كمواصفة قياسية أردنية ٢٠١٥/٨٥٥، وذلك استناداً للمادة (٥) فقرة (أ) بند (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم ٢٢ لعام ٢٠٠٠.

تعتبر هذه المواصفة القياسية الأردنية ٢٠١٤/٨٥٥ تبني معدّل لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠١٣/٥٥٣، **المواد العازلة ـ أغطية الألياف المعدنية العازلة للحرارة المستخدمة في التطبيقات التجارية والصناعية**، باستخدام طريقة الترجمة، حيث تشير الخطوط العمودية المتقطعة (:) في الهوامش إلى التعديلات الهيكلية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة في الملحق وأ، وتعتبر اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل ١ مسؤولة عن الترجمة مع الأخذ بعين الاعتبار متطلبات اللغة العربية.

---

* قيد التعديل.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

المواد العازلة ــ أغطية الألياف المعدنية العازلة للحرارة المستخدمة في التطبيقات التجارية والصناعية

١– المجال

١–١ تختص هذه المواصفة القياسية الأردنية بالتصنيف والمكونات والخصائص الفيزيائية والأبعاد لأغطية الألياف المعدنية (الصخرية أو الخبث المعدني أو الزجاجي) المستخدمة في العزل الحراري للأسطح المعرّضة لدرجات حرارة من –١٨ °س إلى ٦٤٩ °س. لتطبيقات خاصة، يتم الاتفاق بين المورد والمشتري على حدود درجة الحرارة الفعلية.

١–٢ يكون اتجاه الألياف ضمن الأغطية بشكل أساسي موازي للسطح الرئيسي (الوجه). لا تغطي هذه المواصفة القياسية الأردنية العازل المصنّع لتغليف الأنابيب والخزانات، حيث أن العازل مصنّع ومقطع ليكون اتجاه الألياف عمودياً على السطح (الوجه).

١–٣ عدم استخدام معيق البخار قد يؤدي إلى فشل النظام. للمساعدة في اختيار المواد الرجوع إلى تطبيق C ٩٢١، مع العلم بأن هذه المواصفة لا تشمل معيقات البخار. فأن الخصائص المطلوبة في المواصفة C ١١٣٦ هي ذات صلة وثيقة بالتطبيق أو الأداء. للحصول على أداء مناسب، يتم استخدم معيقات للبخار مثبتة بشكل صحيح عند تطبيقات درجات الحرارة المنخفضة (أقل من درجة الحرارة المحيطة) لمنع حركة بخار الماء خلال أو حول العازل باتجاه السطح الأبرد.

١–٤ لا تتضمن هذه المواصفة القياسية الأردنية متطلبات أداء أنظمة الحريق ذات الفترات الزمنية المستمرة حيث يمكن استشارة مصنّع الأنظمة الملائمة لذلك.

١–٥ لا تغطي هذه المواصفة القياسية الأردنية جميع نواحي السلامة المرتبطة بالاستعمال إن وجدت. إن مسؤولية مستخدم هذه المواصفة القياسية الأردنية بأن يضع التعليمات الملائمة للصحة والسلامة وتحديد قابلية تطبيق المحددات النظامية قبل الاستعمال.

٢– المراجع التقييسية

الوثائق المرجعية التالية لا يمكن الاستغناء عنها لتطبيق هذه الوثيقة. في حالة الإحالة المؤرخة تطبق الطبعة المذكورة فقط، أما في حالة الإحالة غير المؤرخة فتطبق آخر طبعة من الوثيقة المرجعية المذكورة أدناه (متضمنةً أي تعديلات)، علماً بأن مكتبة مؤسسة المواصفات والمقاييس تحتوي على فهارس للمواصفات السارية المفعول في الوقت الحاضر.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦٧، طرق فحص سماكة وكثافة الأغطية العازلة للحرارة.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦٨، المصطلحات ذات العلاقة بالعازل الحراري.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٧، طريقة فحص قياسات التدفق الحراري المستقر وخصائص الانتقال الحراري بواسطة جهاز الصفيحة الساخنة المحمية.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٣٩٠، التطبيق العملي لأخذ العينات والقبول لمجموعات العازل الحراري.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٤١١، طريقة فحص أداء السطح الساخن للعازل الحراري لدرجات الحرارة العالية.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٤٤٧، التطبيق العملي لتقدير أقصى درجة حرارة استخدام للعازل الحراري.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٥١٨، طريقة فحص خصائص الانتقال الحراري المستقر بواسطة أجهزة قياس التدفق الحراري.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٦٨٠، التطبيقات العملية لتحديد فقد أو اكتساب الحرارة والحرارة السطحية للأنابيب العازلة وأنظمة المعدات باستخدام برمجيات الحاسوب.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٦٦٥، مواصفة أغطية الألياف المعدنية للعزل الحراري الخاصة بالإطارات البناء الخفيفة.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٧٩٥، مواصفات العازل الحراري المستخدم عند التماس مع الفولاذ الأوستنتيني المقاوم للصدأ.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٩٢١، تطبيق لتحديد خصائص مواد التغليف للعازل الحراري.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٠٤٥، التطبيق العملي لإحتساب خصائص الانتقال الحراري تحت ظروف الحالة المستقرة.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٠٥٨، التطبيقات العملية لاختيار درجات الحرارة لتقييم وبيان الخصائص الحرارية لعازل الحراري.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١١٠١/ M١١٠١C، طرق فحص تصنيف المرونة أو الجساءة لأغطية الألياف المعدنية والألواح العازلة.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١١٠٤/ M١١٠٤C، طريقة فحص تحديد امتزاز بخار الماء لعازل الألياف المعدنية غير المكسو.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١١١٤، طريقة فحص خصائص الانتقال الحراري المستقر بواسطة جهاز السخان الرفيع.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١١٣٦، مواصفات معيقات البخار المرنة ذات النفاذية القليله للعازل الحراري.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٣٠٤، طريقة فحص تقدير انبعاث الرائحة لمواد العازل الحراري.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٣٣٥، طريقة فحص قياس المحتوى غير الليفي لعازل الألياف المعدنية المصنّع من الصخر والخبث المعدني.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٣٣٨، طريقة فحص لتحديد مقاومة العفن للمواد العازلة وأوجه التكسية.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد E ٨٤، طريقة فحص صفات احتراق السطح لمواد البناء.

- تعليمات مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية رقم (٤) لسنة ٢٠٠٨ وتعديلاتها الخاصة بالمتطلبات الإلزامية للعبوات المعبأة مسبقاً.

٣- المصطلحات والتعاريف

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تستخدم المصطلحات والتعاريف الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦٨ بالإضافة إلى المصطلحات والتعاريف الواردة أدناه:

٣-١

متوسط درجة الحرارة

مجموع درجة حرارة السطح البارد ودرجة حرارة السطح الساخن مقسوماً على اثنين

٣-٢

الشوائب غير الليفية

المادة التي لا يمكن أن تفرك أو تهز بشكل ميكانيكي من خلال منخل رقم ١٠٠ (١٥٠ ميكروميتر)

٤- التصنيف

يجب أن تصنّف أغطية الألياف المعدنية العازلة إلى سبعة أنواع كما هي موضحة في الجدول ١، ويتم التصنيف بناءً على أقصى درجة حرارة استخدام والموصلية الحرارية الظاهرية للمواد العازلة.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

الجدول ١ ــ متطلبات الخصائص الفيزيائية [أ]

الخصائص	النوع ١	النوع ٢	النوع ٣	النوع ٤	النوع ٥	النوع ٦	النوع ٧
أقصى درجة حرارة استخدام °س	إلى ٢٣٢	إلى ٢٣٢	إلى ٢٣٢	إلى ٤٥٤	إلى ٥٣٨	إلى ٥٣٨	إلى ٦٤٩
الحد الأقصى للموصلية الحرارية الظاهرية واط/متر× كلفن متوسط درجة الحرارة (°س)							
٤-	٠,٠٥١	٠,٠٤٣	٠,٠٣٦	٠,٠٣٥	٠,٠٤٣	٠,٠٣٦	٠,٠٣٥
٢٤	٠,٠٥٢	٠,٠٤٥	٠,٠٣٨	٠,٠٣٦	٠,٠٤٥	٠,٠٣٨	٠,٠٣٦
٣٨	٠,٠٥٦	٠,٠٤٨	٠,٠٤٠	٠,٠٣٩	٠,٠٤٨	٠,٠٤٠	٠,٠٣٩
٩٣	٠,٠٧٩	٠,٠٦٣	٠,٠٥٢	٠,٠٤٩	٠,٠٦٣	٠,٠٥٢	٠,٠٤٩
١٤٩	٠,١١٠	٠,٠٨٧	٠,٠٦٦	٠,٠٦٢	٠,٠٨٧	٠,٠٦٦	٠,٠٦٢
٢٠٤	–	–	–	٠,٠٧٩	٠,١٢٨	٠,٠٨٧	٠,٠٧٩
٢٦٠	–	–	–	٠,١٠١	٠,١٥٩	٠,١١٥	٠,١٠١
٣١٦	–	–	–	–	٠,٢١٦	٠,١٥١	٠,١٢٨
٣٧١	–	–	–	–	–	–	٠,١٦٣
امتزاز بخار الماء [ب] النسبة المئوية للوزن كحد أقصى	٥	٥	٥	٥	٥	٥	٥
خصائص احتراق السطح	–						
معامل انتشار اللهب كحد أقصى	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥	٢٥
معيار نفاذية الدخان كحد أقصى	٥٠	٥٠	٥٠	٥٠	٥٠	٥٠	٥٠

[أ] انظر البند ٧ للحصول على متطلبات الخصائص الفيزيائية الإضافية.

[ب] يمكن أن تتغير صفات امتزاز الماء بعد تعريض المنتج لدرجة حرارة مرتفعة عند ظروف الاستخدام الاعتيادية.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

٥- معلومات الشراء

يجب أن يحدد المشتري نوع المنتج وأبعاده ودرجة الحرارة القصوى المستخدمة وأوجه التكسية. يجب أن تزود شهادة المنتج عند الطلب في أمر الشراء.

٦- المواد والتصنيع

٦-١ المكونات

يجب أن تتكون أغطية الألياف المعدنية العازلة من الصخر أو الخبث المعدني أو الزجاج حيث تغزل بعد الصهر على شكل ألياف مترابطة بواسطة رابط عضوي أو غير عضوي أو كليهما. يجب عدم استخدام الإسبست كأحد مكونات المنتج أو أي جزء منه.

٦-٢ أوجه التكسية

٦-٢-١ يجب أن يحدد المشتري بأن تكون الأغطية العازلة مكسّوة أو غير مكسّوة، وإذا كانت مكسّوة يجب أن يحدد نوع أوجه التكسية ومتطلباته.

ملاحظة: يُنصح مستخدم هذه المواصفة القياسية الأردنية بالانتباه حيث قد تكون درجة الحرارة القصوى المحتملة للتكسية واللواصق أقل من درجة الحرارة القصوى للعازل نفسة، وعليه أن يضمن بأن سماكة العازل المستخدم كافية بحيث لا تتعرض المواد المكملة (أوجه التكسية واللواصق) لدرجات حرارة أعلى من درجة حرارة الاستخدام القصوى ويمكن الرجوع إلى مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٦٨٠ لتحديد درجة حرارة السطح.

٦-٢-٢ يجب اختيار أوجه التكسية المعيقة للبخار وفقاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١١٣٦.

٦-٢-٣ تتكون أوجه التكسية مما يلي (على سبيل المثال وليس الحصر):

٦-٢-٣-١ رقائق الألمنيوم، الألياف الزجاجية المنسوجة المقواه وورق كرافت البني الطبيعي المصفّح (أوجه) والمعروف بـ FRK أو FSK.

٦-٢-٣-٢ ورق كرافت الأبيض، الألياف الزجاجية المنسوجة المقواه ورقائق الألمنيوم المصفّح (أوجه) والمعروفة لجميع الاستخدامات (ASJ).

٦-٢-٣-٣ رقائق الألمنيوم، الألياف الزجاجية المنسوجة المقواه ورقائق الأغشية البلاستيكية (مثل متعدد الإيثيلين) المصفّحة والمعروفة بـ FSP.

٦-٢-٣-٤ رقائق الألمنيوم.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

٦-٢-٣-٥ غشاء الفينيل.

٧- متطلبات الخصائص الفيزيائية

٧-١ المرونة والجساءة

يجب أن يصنف العازل بأنه مرن عندما يفحص وفقاً للبند ١١-٧.

٧-٢ نوع العازل

يجب أن يطابق نوع العازل المتطلبات الواردة في الجدول ١ وهي:

٧-٢-١ الموصلية الحرارية الظاهرية وتفحص وفقاً للبند ١١-٢.

٧-٢-٢ أقصى درجة حرارة استخدام تفحص وفقاً للبند ١١-٣.

٧-٢-٣ خصائص احتراق السطح تفحص وفقاً للبند ١١-٤.

٧-٢-٤ امتزاز بخار الماء تفحص وفقاً للبند ١١-٨.

٧-٣ انبعاث الرائحة

عند رصد رائحة ذات طبيعة غير مرغوبة منبعثة من أكثر من لوحين من مجموع خمس ألواح عند فحصها وفقاً للبند ١١-٥، فإن ذلك يشكل عامل رفض.

٧-٤ تآكل الفولاذ

٧-٤-١ عندما يُفحص ويقيّم وفقاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٦٦٥ كما جاء في ١١-٦، يجب أن لا يزيد التآكل الناتج عن تماس العازل غير المكسو مع الصفائح الفولاذية عن التآكل الناتج عن تماس القطن المعقّم مع صفائح المقارنة.

٧-٤-٢ يتم استخدام تطبيق مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦١٧ كبديل ملائم عن طريقة الفحص الواردة في البند ٧-٤ لفحص معدّل فقدان الكتلة بسبب التآكل لعينة الفحص من المعدن المعرّضة للجزء غير المكسو من العازل بحيث لا يزيد عن ٥ مغ/كغ من محلول الكلورايد.

ملاحظة: يوجد هناك لواصق تكسية التي تسبب تآكل للفولاذ عندما تكون على تماس مع الماء أو بخار الماء والفولاذ. وحالياً لا يوجد طريقة فحص للتحقق من كل التطبيقات المحتملة للتآكل.

٧-٥ محتوى الشوائب غير الليفية

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

يجب أن لا يتجاوز معدّل أقصى محتوى للشوائب غير الليفية من الصخر أو الخبث المعدني ٢٥ ٪ من الوزن من منتجات الألياف المعدنية كما هي موضحة في البند ١١-١ للأنواع من النوع ١ إلى النوع ٧ الموضحة في الجدول ١، ولا يطبق محتوى الشوائب غير الليفية على منتجات الألياف المعدنية الزجاجية.

٧-٦ أقصى درجة حرارة استخدام

يجب أن تُفحص أقصى درجة حرارة استخدام وفقاً للبند ١١-٣. يجب أن لا تلتوي مواد العزل المكسوة أو تلتهب أو تتوهج عند تعرضها للأسطح الساخنة ويجب أن لا يظهر أثر للذوبان أو تهتك للألياف بعد الانتهاء من الفحص.

٧-٧ أقصى ارتفاع طارد للحرارة

يُفحص أقصى ارتفاع طارد للحرارة وفقاً للبند ١١-٣، حيث يجب أن لا تزيد درجة الحرارة الوسطية على درجة حرارة السطح الساخن وهي ١١١ °س في أي لحظة زمنية. يتم اعتماد ١١١ °س كمعيار خلال التسخين وفي ظروف الحالة المستقرة، في حال تجاوز هذا الحد، يجب أن يعطى عدم مطابقة لهذة المواصفة القياسية الأردنية والرفض.

٧-٨ إجهاد التآكل للفولاذ الأوستنتيني المقاوم للصدأ

عند الطلب، يجب الفحص والتقييم وفقاً للبند ١١-٩.

٧-٩ مقاومة العفن

يجب أن تفحص وفقاً للبند ١١-١٠ بحيث لا يزيد نمو العفن على العينة عن النمو الناتج على عينة مقارنة من خشب البتولا الأبيض (البيرتش) كي تجتاز متطلب طريقة الفحص.

٨- الأبعاد والتفاوتات المسموح بها

٨-١ يوضح الجدول ٢ الأبعاد القياسية والتفاوتات لأغطية الألياف المعدنية العازلة، ويجب أن يتم الإتفاق بين المورد والمشتري على الأبعاد المحددة والتفاوتات.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

الجدول ٢ ـ الأبعاد والتفاوتات[أ]

–	أغطية الألياف المعدنية	
	الأبعاد	**التفاوتات**
طول اللفائف	١٥ م ٢٣ م ٣٠ م ٤٨ م ٦١ م	– صفر مم، الزيادة مسموحة "والنقصان غير مسموح"
طول الأغطية	٦١٠ مم ٩١٤ مم ١ ٢١٩ مم ٢ ٤٣٨ مم	± ١٢,٧ مم
عرض اللفائف	٦١٠ مم ١ ٢١٩ مم ٢ ٤٣٨ مم	± ١٢,٧ مم
عرض الأغطية	٣٠٥ مم ٦١٠ مم ٩١٤ مم ١ ٢١٩ مم	± ١٢,٧ مم
السماكة	من ٢٥,٤ إلى ١٥٢ مم بتزايد متدرج بمقدار ١٢,٧ مم	– ٣,٢ مم، الزيادة المسموحة "والنقصان غير مسموح"

[أ] تتوفر الأبعاد الأخرى عند الطلب.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

٨-٢ يوضح الجدول ٣ الكثافة القصوى للأنواع من النوع ١ إلى النوع ٧ المخصصة فقط لأغراض تصميم الوزن، حيث تحدد الكثافة وفقاً لطريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦٧.

الجدول ٣ ـ الكثافة القصوى المعتمدة لتصميم الوزن

-	النوع١	النوع ٢	النوع ٣	النوع ٤	النوع ٥	النوع ٦	النوع ٧
الكثافة القصوى لأغراض تصميم الوزن فقط كغ/م^3	٩٦	٩٦	٩٦	١٢٨	١٦٠	١٦٠	١٩٢

٩- المصنعية

يجب أن تكون مصنعية العازل جيدة وأن يكون خالياً من العيوب التي تؤثر سلباً على تركيبة وجودة أدائه.

١٠- أخذ العينات

يجب أن تحدد كفاءة العازل وأن تتم معاينته وفقاً للمعايير الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٣٩٠ أو حسب ما هو محدد في أمر الشراء أو العقد المتفق علية بين المشتري والمورد.

١١- طرق الفحص

١١-١ محتوى الشوائب غير الليفية

يجب أن يفحص محتوى الشوائب غير الليفية لعازل الحرارة الليفي غير العضوي وفقاً لطريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٣٣٥.

١١-٢ الموصلية الحرارية الظاهرية

١١-٢-١ يجب أن تحدد الموصلية الحرارية المقترنة بالحرارة للعينات الممثلة بالبيانات التي تم الحصول عليها من مجموعة الفحوصات الحرارية باستخدام طريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١١١٤ أو طريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٧ أو طريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٥١٨ حسب طبيعة المادة الخاضعة للدراسة. يجب أن تُفحص عينة الفحص بدون تكسيه

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

وعند أقصى سماكة ٥١ مم. ما لم يكن الحد الأدنى للسماكة المصنّعة للمادة العازلة لا تتطابق مع المتطلبات في هذه المواصفة القياسية الأردنية عند إجراء الفحص على أقل سماكة ممثلة للمنتج.

١١-٢-١-١ يجب عدم استخدام طريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٥١٨ خارج حدود معايرة درجات الحرارة أو المقاومة.

١١-٢-١-٢ يجب عدم استخدام طريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١١١٤ خارج حدود درجات الحرارة أو المقاومات ما عدا النتائج التي تماثل نتائج الفحص في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٧.

١١-٢-٢ يجب أن يتم اختيار طرق فحص ذات صلة مثبته مع طريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٧ فوق معدل درجة حرارة الظروف المستخدمة. في حال الخلاف، يجب اعتماد طريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٧ للمواد ذات الشكل الهندسي المستوي.

١١-٢-٣ يجب استخدام مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٠٥٨ للحصول على مجموعة درجات الحرارة الموصى بها لأغراض الفحص.

١١-٢-٤ كما هو محدد في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٠٤٥، يجب أن تشمل ظروف الفحص على الأقل طريقة فحص واحدة تكون درجة حرارة السطح الساخن أعلى من أو تساوي درجة حرارة الحد الساخن المحددة في البيانات المرغوبة. وأيضا على الأقل طريقة فحص واحدة تكون فيها درجة حرارة السطح البارد أقل من أو تساوي درجات حرارة الحد البارد المرغوبة. كفحوصات إضافية، يجب أن يوزع على الأقل فحصين إضافيين على بقية مدى درجات الحرارة.

١١-٢-٥ يجب أن تحدد العلاقة بين الموصلية الحرارية والحرارة لعينة الفحص من خلال التحليل النهائي للبيانات وفقاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٠٤٥.

١١-٢-٦ كخطوة نهائية من التحليل وفقاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٠٤٥، يجب أن يتم حساب الموصلية الحرارية باستخدام المعادلات بدلالة متوسط درجة الحرارة للمقارنة مع هذه المواصفة القياسية الأردنية، بينما يوصى بأن يتم عرض بيانات هذه المواصفة القياسية الأردنية كعلاقة بين الموصلية الحرارية ودرجة الحرارة، يمكن أن تحتوي مواصفات قياسية عالمية ذات العلاقة على بيانات متوسط درجة الحرارة من الفحوصات المعتمده على درجات حرارة محددة للسطح البارد والساخن. في هذه الحالات قد تختلف قيم الموصلية الحرارية بدلالة درجة الحرارة عن التحليل المعتمد حسب مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٠٤٥ للتأكد من مطابقة البيانات، باعتماد التحليل حسب مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٦٨٠ والتي تعتمد على علاقة الموصلية الحرارية بدلالة درجة الحرارة

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

وفقاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٠٤٥ ودرجات الحرارة المحددة للسطح البارد والساخن والمطلوبة لتحديد الموصلية الحرارية الفعّالة لأغراض المقارنة مع متطلبات هذة المواصفة القياسية الأردنية.

١١-٣ أقصى درجة حرارة استخدام وأقصى ارتفاع طارد للحرارة

يجب أن يتم فحص أقصى درجة حرارة استخدام وأقصى ارتفاع طارد للحرارة وفقاً لطريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٤١١ والجزء الخاص بأداء السطح الساخن من مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٤٤٧ عند أقصى سماكة موصى بها من قبل الصانع لكل درجة حرارة. عند بداية الفحص، يجب أن تكون درجة حرارة السطح المراد فحصه عند درجة الحرارة لمطلوبة.

يجب أن لا يقوم الصانع بوضع متطلبات خاصة للتسخين لضمان مطابقة المنتج لأي من أقصى درجة حرارة استخدام أو أقصى ارتفاع طارد للحرارة.

١١-٤ خصائص احتراق السطح

يتم الفحص وفقاً لطريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد E ٨٤. عند استخدام أوجه التكسية واللواصق في المنتج النهائي، يتم فحص المنتج شاملاً التكسية.

١١-٥ انبعاث الرائحة

يتم الفحص وفقاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٣٠٤.

١١-٦ تآكل الفولاذ

يتم الفحص وفقاً لمتطلبات التآكل الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٦٦٥ أو تطبيق C ١٦١٧.

١١-٧ المرونة والجساءة

يتم الفحص وفقاً لطريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١١٠١/ M١١٠١C، (إلا أنه يستخدم عينات ذات سماكة ٢٥,٤ مم) لتصنيف مرونة أغطية الألياف المعدنية العازلة.

١١-٨ امتزاز بخار الماء

يتم الفحص وفقاً لطريقة الفحص الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١١٠٤/ M١١٠٤C لتحديد امتزاز بخار الماء لعازل الألياف المعدنية غير المكسو.

١١-٩ أداء إجهاد التآكل المستخدم للفولاذ الأوستنتيني المقاوم للصدأ

عند الطلب، يفحص وفقاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٧٩٥ عند استخدام أوجه التكسية واللواصق في المنتج النهائي، جميع عينات الفحص تكون شاملة التكسية واللواصق.

١١-١٠ مقاومة العفن

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

يتم الفحص وفقاً لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٣٣٨.

١٢- متطلبات الكفاءة

يجب استخدام المتطلبات التالية لأغراض تحديد كفاءة المنتج:

١٢-١ المرونة.

١٢-٢ أقصى درجة حرارة استخدام.

١٢-٣ الموصلية الحرارية الظاهرية.

١٢-٤ امتزاز بخار الماء.

١٢-٥ انبعاث الرائحة.

١٢-٦ خصائص احتراق السطح.

١٢-٧ التآكل.

١٢-٨ محتوى الشوائب غير الليفية.

١٢-٩ مقاومة العفن.

١٣ – المعاينة

يجب استخدام المتطلبات التالية لأغراض قبول أخذ العينات للشحنات أو الدفعات من المواد العازلة المطابقة:

١٣-١ تفاوتات الأبعاد.

١٣-٢ المصنعية.

١٤- الرفض

١٤-١ يجب أن يشكل الفشل في المطابقة لأي من متطلبات هذه المواصفة القياسية الأردنية أساساً للرفض.

١٤-٢ يجب أن يتم إعلام الصانع أو البائع بالرفض الخطي الفوري.

١٤-٣ يحق للصانع والمورد التحقق من المنتجات المرفوضة.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

١٥- الشهادات

يجب أن يقوم الصانع أو البائع بتزويد المشتري بشهادات عند طلبها في أمر الشراء أو العقد، حيث يعلن بها بأن العينات التي تمثل كل دفعة تم تصنيعها وفحصها ومعاينتها وفقاً لهذه المواصفة القياسية الأردنية وأنها تحقق المتطلبات. يجب تزويد المشتري بتقرير نتائج الفحص كما تم تحديدها في أمر الشراء أو العقد.

١٦- التعبئة

يجب أن يعبأ المنتج وفقا لتعليمات مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية رقم (٤) لسنة ٢٠٠٨ وتعديلاتها.

١٧- بطاقة البيان

يجب وضع العلامات بوضوح على كل عبوة بحيث تحتوي على ما يلي:

١٧-١ اسم الصانع وعلامته التجارية (إن وجدت).

١٧-٢ عنوان الصانع.

١٧-٣ اسم المنتج.

١٧-٤ النوع.

١٧-٥ الكمية.

١٧-٦ الأبعاد الاسمية.

١٧-٧ أوجه التكسية.

١٧-٨ رقم دفعة الصانع أو رمز التاريخ.

١٧-٩ الاسم التجاري للمنتج.

١٧-١٠ بلد المنشأ.

١٧-١١ رقم تمييزي ونوع خاص عندما يطلب ذلك في أمر الشراء أو العقد.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

الملحق ـ وأ

(تقييسي)

التعديلات الفنية الوطنية

يوضح الجدول وأ ـ ١ قائمة التعديلات الفنية الوطنية التي تم إدخالها على نص مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠١٣/٥٥٣ والمتبناة كمواصفة قياسية أردنية، حيث تم وضع خطوط عمودية مفردة (|) في الهوامش للدلالة على هذه التعديلات الفنية الوطنية والموضحة ضمن هذا الملحق.

الجدول وأ ـ ١ ـ قائمة التعديلات الفنية الوطنية

رقم البند	التعديل الفني	سبب التعديل
١٦	الإحالة إلى التعليمات المؤسسة الصادرة عن المواصفات والمقاييس الأردنية رقم ٤ لسنة ٢٠٠٨ في بند التعبئة.	وجود تعليمات صادرة عن مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية خاصة بالتعبئة.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

الملحق ــ وأ

(إعلامي)

التعديلات الهيكلية الوطنية

يوضح الجدول وأ ــ ١ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية التي تم إدخالها على نص مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٥٥٣/ ٢٠١٣ والمتبناة كمواصفة قياسية أردنية، حيث تم وضع خطوط عمودية متقطعة (:) في الهوامش للدلالة على هذه التعديلات الهيكلية الوطنية والموضحة ضمن هذا الملحق.

الجدول وأ ــ ١ ــ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية

رقم البند	التعديل الهيكلي	سبب التعديل
١٤	تقسيم البند ١٤ إلى ثلاث بنود فرعية.	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
١٦	تقسيم البند ١٦ إلى بندين رئيسين ١٦،١٧	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
١٧	تقسيم البند ١٧ إلى بنود فرعية.	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
٧-٤-٢	تعديل الخطأ المطبعي البند ٧-٣ إلى البند ٧-٤.	لأن البند المحال له ٧-٤ يتحدث عن تآكل الفولاذ وليس البند ٧-٣ الذي يتحدث عن انبعاث الرائحة.
٧-٤	إعادة ترقيم البند.	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
٢	تم إضافة مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٣٣٨، ومواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦١٧ إلى بند المراجع التقييسية	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

الجدول وأ ـ ١ ـ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية (تتمة)

رقم البند	التعديل الهيكلي	سبب التعديل
١١-١	تم إضافة عنوان للبند	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
١١-٢-٦	تم حذف البند الفرعي ١١-٢-٦-١	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
١٢	إعادة ترقيم البند كامل.	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
١٣	إعادة ترقيم البند.	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.
١٥	حذف رقم البند ١٥-١.	تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

المصطلحات

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تحمل المصطلحات العربية المذكورة أدناه المعنى للمصطلحات الإنجليزية المقابلة لها:

رقم البند	المصطلح العربي	المصطلح الإنجليزي
١	أغطية	blanket
١	الخبث المعدني	slag
١	الشوائب غير الليفية	shot
١	صخر	rock
١	لفائف	rolls
٢	مواد أوجه التكسية	facing

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات .لذلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.